

# Entrée dans l'expérimentation

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 3.0
- > Nombre d'heures : 30.0
- > Niveau d'étude : BAC +4
- > Période de l'année : Enseignement septième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Cours magistral
- > Composante : Philo, Info-Comm, Langages, Littératures & Arts du spectacle
- > Code ELP : 4L7CC06P

## Présentation

---

- Trois journées de découverte des lieux et des possibles d'ArTeC : *mise en convivialité des participant-es, présentation de la formation, choix des enseignements, information pour la mobilité internationale, participation aux soutenances publiques des étudiant-es de master* ;
- Deux jours de workshop de lancement des projets.

## Objectifs

---

Découverte des lieux et des possibles d'ArTeC.

## Évaluation

---

M3C en session unique

REGIME STANDARD INTEGRAL: avec évaluation continue (au moins 2 notes)

RÉGIME DÉROGATOIRE : Non

SESSION 2 : Organisé sur la période du semestre par l'enseignant

## Pré-requis nécessaires

---

Pas de prérequis particulier.