

# Atelier de présentation orale

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 3.0
- > Nombre d'heures : 24.0
- > Niveau d'étude : BAC +5
- > Période de l'année : Enseignement dixième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Ouvert aux étudiants en échange : Oui
- > Campus : Campus de Nanterre
- > Composante : Sciences sociales et administration

## Présentation

---

Cet atelier initiera les étudiants à la prise de parole orale, et à la présentation de leurs travaux (soutenance, exposés, audition, etc).

## Objectifs

---

Maîtriser les techniques de la prise de parole et cerner leurs spécificités.

## Évaluation

---

Exercices de prises de paroles.

## Compétences visées

---

Clarté et aisance orale.

## Contact(s)

### > Despina Liolios

Responsable pédagogique  
dliolios@parisnanterre.fr